



TAFE

SERIE 15 Y SERIE GE



6515 OS | 7515 OS | 6515 CAB | 7515 CAB | 6515 GE | 7515 GE

INNOVA, INGENIA, CULTIVA

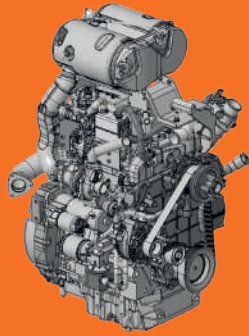




Nuestro robusto motor de 3 cilindros de la Serie 15 ofrece una potencia extraordinaria y propulsa sin esfuerzo nuestro versátil tractor, diseñado para ofrecer un confort y una productividad óptimos. Equipado con una transmisión mecánica sincronizada de 12 velocidades con inversor, los cambios suaves están al alcance de su mano. Con la homologación Euro Stage V, no solo es robusto, sino también respetuoso con el medio ambiente.

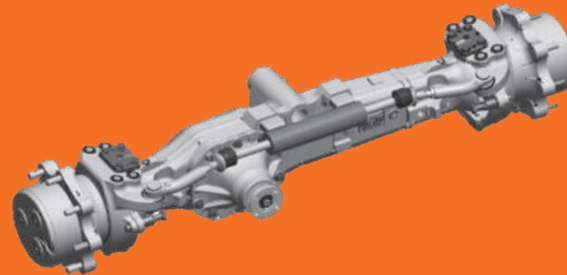
'La Serie 15 de TAFE GE está fabricada con potencia y precisión para mejorar su experiencia agrícola. Diseñado como un tractor de perfil bajo adaptado al segmento de especialidades y huertos, se desplaza sin esfuerzo por espacios reducidos. Ofrece un funcionamiento fluido en toda la explotación agrícola gracias a las características de elevación del suelo estándar del sector incorporadas en el tractor.

CARACTERÍSTICAS CLAVE DE LA SERIE 15



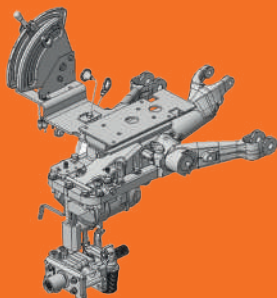
Motor fiable y superior

El motor de la Serie 15 de TAFE cumple con las normativas Euro Stage V, estableciendo un nuevo estándar en la reducción de emisiones de los motores diésel. Diseñado para funcionamiento continuo, garantiza alta fiabilidad y excelente eficiencia de combustible.



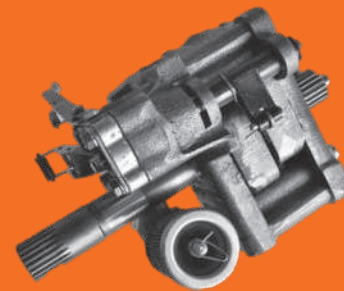
Eje delantero con tracción total de alto rendimiento

El eje delantero con tracción total incorpora un diferencial autoblocante para un mejor agarre en terrenos difíciles, transfiriendo eficazmente la potencia de la serie TAFE 15 al campo. La transmisión está diseñada para un manejo intensivo y ofrece un rendimiento óptimo en operaciones con cargadora y campo.



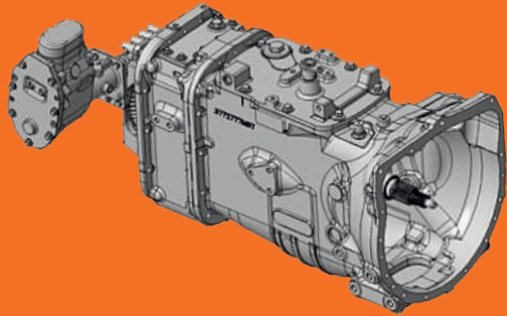
Los sistemas hidráulicos de TAFE ofrecen versatilidad en las aplicaciones

La Serie 15 de TAFE incorpora el reconocido sistema hidráulico TAFE, desarrollado para mejorar la eficiencia del combustible al reducir el deslizamiento de las ruedas. Este sistema innovador destaca por su excelente capacidad para manejar cargas pesadas, garantizando un rendimiento fiable en diversas aplicaciones agrícolas.



Tecnología M-Lift para ajuste automático de altura del implemento

La moderna tecnología M-Lift de la Serie 15 de TAFE ajusta automáticamente la altura del implemento durante los cambios de campo y las operaciones en cabeceras. Esto garantiza que el implemento se mantenga a la altura óptima, mejorando la eficiencia operativa.



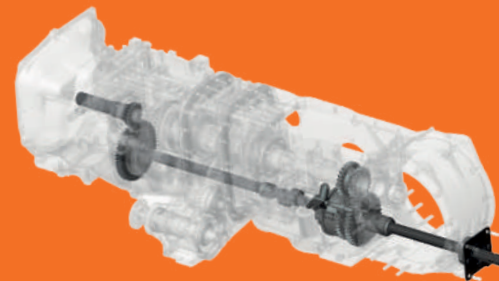
Cambios de marcha sin esfuerzo para múltiples aplicaciones

La transmisión Synchromesh asegura un cambio de marchas suave y preciso, ofreciendo configuraciones eficientes de velocidades hacia adelante y en reversa para la Serie 15 de TAFE. Su versatilidad se ve reforzada por múltiples rangos de velocidad, lo que la hace ideal para una amplia variedad de aplicaciones agrícolas.



El embrague Split Torque ofrece un acoplamiento suave para una mayor vida útil

El embrague Split Torque de bajo esfuerzo de la Serie 15 de TAFE está diseñado para un acoplamiento rápido, prolongar la vida útil del embrague y facilitar un funcionamiento suave. Esta innovación garantiza fiabilidad, durabilidad y una experiencia de conducción superior en diversas condiciones de trabajo.



IPTO para operar una amplia gama de implementos

La Serie 15 de TAFE, equipada con un sistema de Toma de Fuerza Independiente (IPTO), proporciona una entrega de potencia fluida y constante para diversas aplicaciones agrícolas y de transporte, mejorando la eficiencia y el rendimiento.





ESPECIFICACIONES**TAFE 6515 PLAT****TAFE 7515 PLAT****Motor y transmisión**

Potencia	65 hp @ 2000 rpm	74 hp @ 2000 rpm
Cilindros	3	3
Potencia - Par máximo	280 Nm @ 1200 rpm	312 Nm @ 1200 rpm
Cilindrada	2600 cc	2600 cc
Sistema eléctrico	12 V	12 V
Tipo de caja de cambios	Synchromesh, Inversor mecánico	Synchromesh, Inversor mecánico
Marchas	12F + 12R	12F + 12R
Dirección	Potencia	Potencia
Velocidad máxima	35 km/h	35 km/h
Filtro de aire	Seco	Seco

DIMENSIONES

Altura al suelo	320 mm	320 mm
Distancia entre ejes	2200 mm	2200 mm
Peso total	3410 kg	3410 kg

HIDRÁULICA

Capacidad de elevación	2400 kg	2400 kg
Bomba	Bomba tándem	Bomba tándem
Control hidráulico	Control de esfuerzo, posición y respuesta	Control de esfuerzo, posición y respuesta

FRENOS

Tipo	Frenos asistidos hidráulicamente, en baño de aceite	Frenos asistidos hidráulicamente, en baño de aceite
------	---	---

NEUMÁTICOS

Neumático delantero	280/85R24	280/85R24
Neumático trasero	420/85R30	420/85R30

TDF

IPTO	TDF de 2 velocidades 540 / 540Ey 750 rpm	TDF de 2 velocidades, 540 / 540Ey 750 rpm
------	---	--

CONFORT

Capó	Con bloqueo	Con bloqueo
Luces	Faros proyectables	Faros proyectables
Otras características	Plataforma completa, ROPS, EDC, M-Lift, Pedales tipo péndulo, Frenos hidráulicos para remolque	Plataforma completa, ROPS, EDC, M-Lift, Pedales tipo péndulo, Frenos hidráulicos para remolque

*Las especificaciones mostradas anteriormente pueden estar sujetas a cambios debido a la mejora continua.

REDEFINIENDO LA CABINA PARA TODOS

Confort × Tecnología



OPCIONES DE CABINA:

La Serie 15 de TAFE ofrece versiones 6515 y 7515 con cabina HVAC, equipadas con las siguientes características



Asiento con suspensión neumática y columna de dirección ajustable



Cuadro de instrumentos moderno



Espejo retrovisor extensible



Techo solar de alta visibilidad

ESPECIFICACIONES**TAFE 6515 CAB****TAFE 7515 CAB****Motor y transmisión**

Potencia	65 hp @ 2000 rpm	74 hp @ 2000 rpm
Cilindros	3	3
Potencia - Par máximo	280 Nm @ 1200 rpm	312 Nm @ 1200 rpm
Cilindrada	2600 cc	2600 cc
Sistema eléctrico	12 V	12 V
Tipo de caja de cambios	Synchromesh, Inversor mecánico	Synchromesh, Inversor mecánico
Marchas	12F + 12R	12F + 12R
Dirección	Potencia	Potencia
Velocidad máxima	40 km/h	40 km/h
Filtro de aire	Seco	Seco

DIMENSIONES

Altura al suelo	320 mm	320 mm
Distancia entre ejes	2200 mm	2200 mm
Peso total	3720 kg	3720 kg

HIDRÁULICA

Capacidad de elevación	2400 kg	2400 kg
Bomba	Bomba tándem	Bomba tándem
Control hidráulico	Control de esfuerzo, posición y respuesta	Control de esfuerzo, posición y respuesta

FRENOS

Tipo	Frenos asistidos hidráulicamente, en baño de aceite	Frenos asistidos hidráulicamente, en baño de aceite
------	--	--

NEUMÁTICOS

Neumático delantero	280/85R24	280/85R24
Neumático trasero	420/85R30	420/85R30

TDF

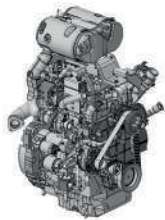
IPTO	TDF de 2 velocidades, 540 / 540E y 750 rpm	TDF de 2 velocidades, 540 / 540Ey 750 rpm
------	---	--

CONFORT

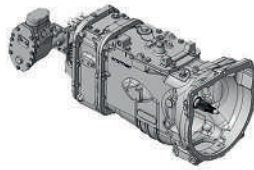
Capó	Con bloqueo	Con bloqueo
Luces	Faros proyectables	Faros proyectables
Características opcionales	Techo solar de alta visibilidad, Asiento con suspensión neumática, Columna de dirección ajustable, Espejo retrovisor extensible	Techo solar de alta visibilidad, Asiento con suspensión neumática, Columna de dirección ajustable, Espejo retrovisor extensible

*Las especificaciones mostradas anteriormente pueden estar sujetas a cambios debido a la mejora continua.

CARACTERÍSTICAS CLAVE DE LA SERIE GE



Motor potente y eficiente



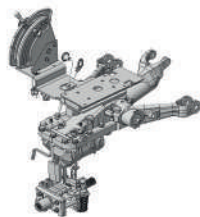
Sistema de transmisión sin
esfuerzo para una amplia
variedad de aplicaciones



ROPS central abatible



IPTO para operar
una amplia gamade
implementos



Sistema
hidráulico avanzado



1180 mm

ESPECIFICACIONES**TAFE 6515 GE****TAFE 7515 GE****Motor y transmisión**

Potencia	65 hp @ 2000rpm	74 hp @ 2000 rpm
Cilindros	3	3
Potencia - Par máximo	280 Nm @ 1200 rpm	312 Nm @ 1200 rpm
Cilindrada	2600 cc	2600 cc
Sistema eléctrico	12 V	12 V
Tipo de caja de cambios	8F + 8R	8F + 8R
Marchas	Synchronisierter mechanischer Shuttle	Synchronisierter mechanischer Shuttle
Dirección	Leistung	Leistung
Velocidad máxima	33 km/h	33 km/h
Filtro de aire	Seco	Seco

DIMENSIONES

Altura libre al suelo	255 mm	255 mm
Distancia entre ejes	2020 mm	2050 mm
L x W x H	4011 x 1528 x 2598	4011 x 1528 x 2598
Peso total	2695 kg	2695 kg

HIDRÁULICA

Capacidad de elevación	2050 kg	2050 kg
Bomba	Bomba tándem	Bomba tándem
Control hidráulico	Control de esfuerzo, posición y respuesta	Control de esfuerzo, posición y respuesta

FRENOS

Tipo	Frenos asistidos hidráulicamente, en baño de aceite	Frenos asistidos hidráulicamente, en baño de aceite
------	---	---

NEUMÁTICOS

Neumático delantero	280/70R16	280/70R16
Neumático trasero	360/70R24	360/70R24

TDF

IPTO	IPTO, 540 rpm	IPTO, 540 rpm
------	---------------	---------------

CONFORT

Luces	Lámparas tipo proyector	Lámparas tipo proyector
Otras características	Plataforma semiabierta, ROPS central, EDC	Plataforma semiabierta, ROPS central, EDC

*Las especificaciones mostradas anteriormente pueden estar sujetas a cambios debido a la mejora continua.



tafetractors.com/es-es

Tractomaster, Lda
+351 915416873
tafetractors.es
tractomaster.es

TAFE COMMUNICATIONS & DIGITAL MARKETING